BL-9A,9C/2013G586

有機保護剤を用いたナノ粒子の調製とその触媒作用 Synthesis and catalysis of the organic ligand-capped nanoparticles

<u>西村 俊</u>^{1,2,*}, TONGSAKUL Duanta¹, TUTEJA Jaya¹, CHOUDHARY Hemant¹, 海老谷幸喜^{1,2,**} ¹北陸先端科学技術大学院大学マテリアルサイエンス研究科, 〒923-1292 石川県能美市旭台 1-1

2北陸先端科学技術大学院大学先端科学技術研究科

<u>S. Nishimura</u>^{1,2,*}, D. Tongsakul¹, J. Tuteja¹, H. Choudhary¹ and K. Ebitani^{1,2,**} ¹School of Materials Science, Japan Advanced Institute of Science and Technology (JAIST), 1-1 Nomi, Ishikawa, 923-1292, Japan ¹Graduate School of Advanced Science and Technology, JAIST

有機保護剤で被覆することでサイズや形状を制御し,触媒機能や活性を向上できる様々なナノ粒子触媒の研 究報告が行われている.本研究では有機保護剤の機能性に着目し,水中での各種アルコール類の選択酸化反応 および無水マレイン酸の水素化反応を例に,有機保護剤が触媒作用ないしは形成される触媒構造そのものへ与 える影響を比較・検討した.また,銅系ナノ粒子触媒の開発について,糖類の触媒的熱分解反応に活性を有する 銅酸化物触媒の形成過程における共存有機保護剤の種類と触媒作用の関連,および銅ナノ粒子の生成メカニズ ムにおける有機保護剤の分子量の影響について検討した.

1 <u>はじめに</u>

粒子の形状やサイズをナノスケールで制御するナ ノテクノロジーが目覚ましい発展を遂げ,半導体デ バイス,磁性材料,蛍光体,触媒などの幅広い分野へ の応用が精力的に進められている.一般に,ナノ粒子 を調製する際の種々の条件(使用元素,金属源,還元 方法,保護配位子,添加剤,pH,温度等)を変化させて, 生成されたナノ粒子の性能評価を繰り返し,新規な 高機能性ナノ材料の開発を実現している.しかし,今 後のナノテクノロジーの更なる発展のためには,ナ ノ粒子の調製条件とその生成メカニズムの関連性や 高機能性発現機能の関連性に関するデータ蓄積を図 り,目的の高機能性を導く普遍的なナノ粒子合成指 針を導くことが望まれる.

本研究では、ナノ材料の形状・サイズ制御を目的 に幅広く利用されている"有機保護剤"の役割に着 目し、種々の有機保護剤を用いて調製した種々のナ ノ粒子材料の電子状態・局所構造変化と対応する触 媒反応活性の関連について検討した.

2 実験

各調製ナノ粒子触媒の分析は、X 線吸収分光法 (XAS)から、X 線吸収端近傍構造 (XANES) による電 子状態変化ないしは広域 X 線吸収微細構造 (EXAFS) による局所構造変化に関する情報を得た.粉末サン プルはペレット成形を施した後、透過法もしくは Lytle 蛍光法により測定した.軟 X 線領域の XAS 測 定では、専用のチェンバーを用いた粉末サンプルの 蛍光法によりスペクトルを得た.

3 結果および考察

<u>3.1 Pt モノメタルナノ粒子触媒による水中でのアル</u> コール酸化反応^[1]

それまでの研究から、分子状酸素を酸化剤とした 水中でのポリオールの選択酸化反応に対し、Pt 担持 ハイドロタルサイト (Pt/HT) 触媒が活性を発現する こと、^[2] 更にでんぷん (starch) 保護剤の導入により過 酸化が抑制され選択性が向上すること^[3]を報告して いる.ここでは、有機保護剤の同触媒反応への寄与に ついて更に検証することを目的に、starch の他にポリ ビニルピロリドン (PVP) とポリビニルアルコール (PVA) を作用させ、平均粒径を 2.2 nm に統一した Ptpolymer/HT を調製し、水中での 1,2-プロパンジオー ルの選択酸化活性を評価した.反応結果を表 1 に示 す.乳酸 (LacA) 収率は作用有機保護剤により大きく 異なり、Pt-starch/HT (43%) > Pt-PVP/HT (25%) > Pt-PVA/HT (12%) となった.

表1: Pt-polymer/HT 触媒の酸化反応活性

ОН			O OH)	ОН		
1,2-Propandio (PG)	Lactic (Lac	acid A)	Pyruvic acid (PA)		Acetic acid (AcA)		
Capping	Conv.	Yield (%)		TON			
	(%)	LacA	PA	AcA			
Starch	57	43	9	5	71		
PVP	42	25	7	5	40		
PVA	22	12	6	3	17		
<i>Reaction conditions</i> : PG (0.5 mmol), H ₂ O (2 mL), catalyst (32 mg), O ₂ flow (10 mL/min), 298 K, 6 h.							

XPS による Au 4f7/2 ピークの位置は, Pt foil (71.2 eV) > Pt-PVP/HT (70.3 eV) > Pt-starch/HT (69.2 eV) \approx Pt-PVA/HT (69.1 eV) であり, PVA および starch によ る大きな電子供与効果が認められた. Pt L3-edge XANES のホワイトライン (WL) 強度から 5d 軌道の 電子密度を評価した結果, XPS 同様に PVA および starch の WL 強度は PVP よりも弱く, これらの Pt へ の電子供与能が高いことが支持された.またこの時, 反応阻害要因として知られているハロゲンイオン (H₂PtCl₆由来の Cl⁻など)の残存は, XPS からは確認さ れなかった.一般に,酸素を酸化剤とした場合,活性 中心金属が電子リッチなほど,酸素の活性化が促進 されると考えられている.[4,5] しかし、本反応系では、 電子密度だけでは触媒活性の説明は難しかった. そ こで,親水/疎水性の評価を目的に,反応溶媒(水)に対 する接触角測定を行った結果, Pt-PVA/HT (46°) > Ptstarch/HT (36°) > Pt-PVP/HT (31°) という違いが認め られた (図1).



図1:水に対する各触媒の接触角

従って,水中でのアルコール類選択酸化反応にお いて,活性金属の有機保護剤は,Pt NPs上の電子密度 だけではなく溶媒の親和性にも影響し,反応活性の 制御に大きく寄与していると考えられた.

<u>3.2 AuPd バイメタルナノ粒子触媒による水中での</u> <u>a,ω-ジオールの選択酸化反応^[8-11]</u>

AuPd-PVP/HT 触媒は、トルエン中での分子状酸素 を用いた芳香族アルコールの酸化反応に対し、秀で た高活性を発現することを報告した.^[5-7] ここでは、 α,ω-ジオールとして、バイオマス由来資源である 1,3-プロパンジオール (C3) と 1,6-ヘキサンジオール (C6) の水中での選択酸化反応について検討した. α,ω-ジ オールの選択酸化により得られるα-ヒドロキシ酸は、 両末端に異種官能基を有することから、バイオマス 由来化成品・ポリマー等の合成プロセスにおける新 たな Building Unit とて期待されている.

1,3-プロパンジオールは、グルコースやグリセリン から得られるバイオマス資源である.水中での 1,3-プロパンジオール選択酸化反応に、開発 AuPd-PVP/HT 触媒を適用した (式1). その結果, Au/Pd 重量 比によりその触媒活性は大きく異なり, Au_{0.8}Pd_{0.2}- PVP/HT (モル比では,約Au: Pd = 60:40) で最大活性 58%転化率を示し,3-ヒドロキシプロピオン酸収率 42%,選択率73%を示した.Au L3-edge XANES のWL 強度を比較すると,AuPd バイメタルナノ粒子触媒で はAuモノメタルナノ粒子触媒よりもWL強度がい ずれも小さく,つまりAu5d電子密度がバイメタル 化により増加していることが分かった.従って,既報 ^[5]と同様に,水中での酸化反応の高活性化には,Pdと の合金化に伴う電子供与により形成されるAu⁶⁻種が 重要な役割を担うことが示唆された.^[8]しかし,トル エン中での芳香族アルコールに対する高い酸化反応 活性と比較すると,水中での1,3-プロパンジオール の選択反応活性は低く,脂肪族アルコール酸化反応 活性の向上に向けた更なる検討が必要であることが 分かった.

式1: 水中での 1,3-プロパンジオールの選択酸化に よる 3-ヒドロキシプロピオン酸の生成反応

	AuPd-PVP/HT	
HO ~ OH	Water Oo	► НО ~ ОН
1,3-propandiol	343 K, 12 h	3-hydroxypropanoic acid

糖類から得られる 5-ヒドロキシメチルフルフラー ル (HMF) を開裂することにより得られる 1,6-ヘキサ ンジオール (HDO) は,^[12] 更に選択酸化することによ り 6-ヒドロキシカプロン酸 (HCA) へと変換が可能 である. 従来の HCA 合成は,石油由来のシクロヘキ センを酸化して得られるアジピン酸を高圧条件下で 還元することで合成されてきた.^[13-15] 従って, HDO の 選択酸化により HCA を合成できれば,バイオマス由 来資源の有効活用に向けた革新的なプロセスとなる.

表2:塩基性水溶液中での1,6-ヘキサンジオールの 選択酸化による6-ヒドロキシカプロン酸の生成反応

CH ₂ OH	Au _x Pd _y -D	DAO/HT	соон	соон
H ₈ C4 [′] CH ₂ OH 1,6-hexandiol (HDO)	H ₂ O, N H ₂ O ₂	laOH 6-h	H ₈ C ₄ ′ + CH ₂ OH ydroxycapronic acid (HCA)	H ₈ C ₄ ´ COOH adipic acid (AdiA)
Catalyst		HDO conv./%	HCA yield/%	AdiA yield/%
Au ₁₀₀ -DDAO	/HT	18	12	0
Au ₈₀ Pd ₂₀ - DDAO/HT		86	45	10
Au ₆₀ Pd ₄₀ - DDAO/HT		90	72	6
Au ₄₀ Pd ₆₀ - DDAO/HT		87	81	4
Au ₂₀ Pd ₈₀ - DDAO/HT		36	8	0
Pd ₁₀₀ -DDAO/	/HT	10	7	0
Blank		7	5	0

Reaction conditions: HDO (0.5 mmol), catalyst (25 mgl), H_2O_2 (6 mmol), NaOH (0.375 mmol), H_2O (5 mL), 353 K, 8 h.

ここでは,酸化反応を促進するために pH 調整剤 (塩 基)を添加し,より速やかな液相酸化反応が期待でき る過酸化水素を主な酸化剤として使用した.

様々な Au/Pd 比により N.N-ジメチルドデシルアミ ン N-オキシド (DDAO) を有機保護剤として用いて調 製した AuPd-DDAO/HT 触媒について, 塩基性水溶液 中で HDO 選択酸化反応を実施した結果を表 2 に示 す. Au/Pd 比により大きく活性が異なり, Au: Pd = 40: 60の際に最大 HCA 収率 81%、 選択率 93%を実現し た. これまでの既報[16-18]では HCA 収率は最大でも 35%程度であり、これまでにない選択的酸化反応に よる高収率を達成した.更に、同様の条件下で、1,7-へ プタンジオールからは単離収率 76%で 7-ヒドロキシ ヘプタン酸が、1,8-オクタンジオールからは収率82% で 8-ヒドロキシカプリル酸が、それぞれ得られた.こ のことから、 α, ω -ジオールの選択酸化反応により対 応するα-ヒドロキシカルボン酸を高収率・高選択 率で得られる触媒プロセスの開発に成功した.[9-11] な お、DDAO 以外に PVP および PVA を有機保護剤とし て AuPd-capping/HT 触媒を調製し比較したところ, DDAO 触媒がより優れた活性を発現できることも確 認した.[10]

AuPd 触媒の電子状態・ナノ構造については, XPS, Au L3-edge と Pd L3-edge XANES による考察からは Pd から Au への電子供与が, Au L3-edge と Pd K-edge XAS 測定および STEM-HAADF-EDS 像から Au-Pd 合金の形成が, それぞれ支持された.特に, 高活性な AuPd-DDAOナノ粒子触媒では, Au-rich な AuPd コア @AuPd シェル構造の存在が確認されており, EXAFS 領域の詳細な解析を進めている.

以上の結果から,水中でのアルコール類選択酸化 反応において,単一元素からなるナノ粒子よりも異 種金属の導入に伴う合金ナノ粒子の形成が高活性化 をけん引でき,更に調製時に作用させる有機保護剤 の種類と反応条件の組み合わせにより,その可能性 を最大限に発現した触媒システムを構築できること が示された.またこの他に,酸化反応用バイメタル触 媒系の更なる展開を指向して,AuM-PVP/HT 触媒^[19] の探索 (M = Ag, Cu, Pd, Pt, Ir) も実施している.

<u>3.4 CoPd バイメタルナノ粒子触媒による水中での無</u> 水マレイン酸の水素化によるコハク酸の合成反応^[20]

パラジウムは水素分子と相性が良い元素の一つで あり、還元反応や水素化反応に活性を有する.ここで は、ギ酸を水素源とした無水マレイン酸の水素化反 応に対して、コバルトを複合化した CoPd バイメタル ナノ粒子触媒の反応活性について検討した(式2).

CoPd-capping/AlOOH 触媒は, PVP, DDAO, 臭化セ チルアンモニウム (CTAB) の 3 種類を有機保護剤と して用い, 水熱合成法により調製した. 触媒活性は修 飾する有機保護剤の種類により異なり, DDAO でコ ハク酸収率 >99%, CTAB および PVP では 35-36%程 度だった.また、有機保護剤を用いない場合は収率 56%を示したが、反応中に Co の溶出が確認された. Co K-edge および Pd L₃-edge, Pd K-edge XAS により検 討した結果、CoPd 触媒中では Co 種は CoO_x 酸化物 CoPd 合金からなる混合状態であること、Pd の d 軌道 の電子状態は有機保護剤の種類により変化している ことなどが確認された.DDAO と Co の相乗効果によ る Pd 触媒活性の向上についてはより詳細な検討が 必要であるが、Pd-Pd 長の増大と電子リッチな Pd 種 の形成が速やかな水素化反応に寄与しているものと 考えている.^[20]

式2:水中での無水マレイン酸の水素化によるコハ ク酸の生成反応



これらのことから,<u>有機保護剤存在下で貴金属に</u> 非金属を導入したバイメタル触媒系により,貴金属 <u>由来の触媒性質を向上できることが考えられた</u>また,PVP存在下でパラジウムに銅を導入した CuPd-PVP/HT 触媒によるアルコール類の酸化反応におい ても,類似の結果を得ることができた.^[21]

<u>3.3 CuOx酸化物ナノ粒子触媒による水中での糖類からの有機酸合成反応^[22-24]</u>

持続可能な資源であるバイオマスから生分解性ポ リ乳酸製品や高密度水素キャリアとしての期待され る乳酸や蟻酸等を簡便に合成できれば,バイオマス 資源の汎用的な利用拡大に寄与できる. CuO 触媒を 用いた糖類のアルカリ水熱酸化法による有機酸合成 プロセス^[25,26]において, CuO_x/MgO 触媒の構造制御お よび高活性化を検討した.



図2:グルコースの水熱分解による乳酸収率

様々な有機保護剤を作用させ、水熱合成法により (CuO_x/MgO)-capping 触媒を調製し、塩基性水溶液中 でのグルコースの触媒的熱分解による乳酸合成反応 活性を検討した結果を図2に示す.比較として、臭化 テトラオクチルアンモニウム (TOAB), CTAB, ドデシ ル硫酸ナトリウム (SDS), トリトン X-100 (TX-100), DDAO を有機保護剤として使用した.いずれの有機 保護剤の添加においても未添加よりもポジティブな 効果が確認され, DDAO や TX-100 ではおよそ乳酸収 率 50%, SDS, CTAB, TOAB では収率 60-70%を与えた. これまでの研究では、高温 (493-623 K)・高圧 (~18 MPa) 条件下で低収率・低選択性な触媒システムが 多かったが、本研究では、比較的低温 (393 K)・低圧 力 (Ar: 0.7 MPa) で、収率 70%という高活性を実現し た.

有機保護剤の違いによる生成 CuO_x 種のナノ構造 の比較を検討するために, Cu K-edge XAS による検討 を実施した. 図 3 に XANES 領域, 図 4 に EXAFS 領 域の k 空間のスペクトルをそれぞれ示す. XANES 領 域からは, いずれの(CuO_x/MgO)-capping 触媒におい ても Cu 種は酸化状態であること, さらに 1s → 4po 遷移由来の吸収強度がかなり強く, 特異な CuO_x種が 形成されている可能性が示唆された. EXAFS 領域か らも CuO や Cu₂O とは異なる振動周期が認められた が, FEFF 等の解析等からの特定には至らなかった.

Raman 分光法による測定から,活性が高い SDS, CTAB, TOAB を作用させた(CuO_x/MgO)-capping 触媒 では, CuO 以外に Cu₄O₃酸化物の共存が確認された. 従って,この Cu₄O₃種の形成が本触媒作用の高活性 化に起因する因子となりうることが考えられた.^[22,23] しかし, Cu₄O₃の含有割合がごくわずかであること, 触媒の細孔構造変化の影響が無視できないこと,酸 化銅を用いた類似の酸化反応系では CuO (111)の高 活性が報告されている^[27],など更なるメカニズムの 解明が望まれる.



図3: (CuO_x/MgO)-cappingのCu K-edge XANES



図4: (CuO_x/MgO)-cappingのCu*K*-edge EXAFS

<u>触媒調製時に共存する有機保護剤の種類によって、</u> 生成される触媒活性点のサイズ・形状だけでなく, 特異な結晶相(稀な酸化物相など)の形成に寄与し, 触媒活性を大きく変化させる可能性が示された.従 来のメソポーラス材料合成では,幾何学構造制御に 界面活性剤が汎用されてきたが,ナノ粒子酸化物触 媒系でも有機保護剤の選択による幾何学制御の可能 性があることが予想された.

<u>3.5 Cu ナノ粒子の生成メカニズムにおける有機保護</u> 剤の寄与に関する検討 (*in-situ* XANES による追跡)

均質な金属ナノ粒子を形成する上では、ポリマー や界面活性剤の有機保護剤を添加し、金属前駆体を 還元する溶液プロセスが一般的である.しかし、共存 する有機保護剤の作用については、明らかとなって いない部分も多い.我々はこれまでに、PVPを有機保 護剤とした水中での Cu ナノ粒子生成形成過程にお いて、*in-situ* XANES 測定の結果から、PVPが生成 Cu ナノ粒子の保護だけでなく、中間体の安定性にも影 響し、生成メカニズム全体を制御する役割を担って いることを報告した.^[28,29]ここでは、PVPの分子量 (重合度)が生成メカニズムに与える影響について更 なる比較検討を試みた.

図 5 に NaBH₄/NaOH 水溶液中で種々の分子量の PVP を共存させた際の Cu(OAc)₂ 還元過程の様子を 示す.モノマーユニットである Mw = 113 の状態では, 還元開始数分で凝集体が浮遊し,均質な分散溶液が 得られていないことが確認できた.一方, Mw = 360,000 についても,写真からは判別が難しいものの, 還元の進行とともに溶液中の Cu ナノ粒子の凝集が 進行していた. Mw = 3,500 ~ 58,000 の範囲では均質 な Cu ナノ粒子分散水溶液が得られた.従って,





PVP 分子量が Cu ナノ粒子の生成メカニズムに深く 関連することが示唆された.

特定の分子量の PVP を用いた際の *in-situ* Cu *K*-edge XANES 測定の結果およびそのスペクトルを Cu(OAc)₂ aq, Cu(OH)₂, Cu₂O, Cu metal の標準 XANES スペクトルを用いてデコンボリューションし,各割 合をプロットした結果の一例をそれぞれ図 6 と図 7 に示す. 還元開始 388 秒の間に激しく XANES スペク トルが変化し,その後は緩やかとなる. デコンボリュ ーションの結果から,初めの激しい変化は Cu(OAc)₂ から Cu(OH)₂ が生成され,その後, Cu₂O および Cu metal へと還元される初期過程であることが分かっ



図 6:特定の分子量を有する PVP 共存下での Cu(OAc)2 還元過程のその場観察 XANES



図7:図6の in-situ XANES の解析から導出した Cu(OAc)2還元過程の変化



図8: In-situ XANES の解析から導出したことなる PVP 分子量存在下での Cu(OAc)2 還元過程の変化

た. 次いで, Cu₂O から Cu metal への還元が緩やかに 進行していた. これらの変化は, 我々のこれまでの報 告^[28,29]と一致する.

一方,別の異なる分子量を有する PVP を共存させ て同様の追跡・解析を実施した結果では(図8),初 期の反応過程は類似しているものの,その後の Cu₂O と Cu metal の安定化状態に大きな違いが認められた. これは, PVP の分子量の違いに伴い,生成粒子および 中間体の安定性が異なり,生成メカニズムが変化す ることを示唆しているためと考えられた.しかし, PVP 分子量の違いに伴う変化が多様・複雑であり, 詳細については更なる検討が必要であった.^[30]

このことから,<u>ナノ粒子の生成過程に共存する有</u> 機保護剤の濃度^[29]だけでなく分子量も生成メカニズ ムに大きく影響していることが考えられた.

4 まとめ

ナノ粒子のサイズや形状を制御する目的で用いら れる有機保護剤は、一般に触媒活性点表面への基質 や反応試剤のアクセス阻害を生じるネガティブな要 素として捉えられることが多い.しかし、本研究の結 果、金属ナノ粒子表面に有機保護剤が存在すること で、反応系中の特異な親和性を発現できることが分 かった.また、調製時の有機保護剤の種類によりバイ メタルナノ粒子触媒や銅系ナノ粒子触媒の触媒性能 が大きく変化することが確認され、触媒の電子状態 や幾何学的特性に影響していることが分かった.今 後、有機保護剤の種類と生成メカニズムとの関連に ついては、更に検討を進めたい.

近年,いくつかの研究グループで有機保護剤の機能性に着目したナノ粒子触媒開発も進められており,^[31,32] 有機保護剤を巧みに用いた更なる高機能ナノ粒子触媒の開発に繋がることを期待したい.

謝辞

本研究は、科研費・若手 B (No. 25820392), H26 三 谷研究開発支援財団研究開発資金助成、東京工業大 学応用セラミックス研究所共同利用研究 (一般 C; H26-No.29, H27-No.23) 等のご支援により実施した. また、高輝度光科学 (SPring-8) の BL01B1 にて高エネ ルギー領域の XAS 測定したデータ (Proposal Nos. 2013B1478, 2014B1036, 2014B1472)を合わせて利用 することで、詳細な解析を実現した. ここに謝意を表 す.

参考文献等

- D. Tongsakul, S. Nishimura and K. Ebitani, J. Phys. Chem. C 118, 11723 (2014).
- [2] A. Tsuji, K. T. V. Rao, S. Nishimura, A. Takagaki and K. Ebitani, *ChemSusChem* 4, 542 (2011).
- [3] D. Tongsakul, S. Nishimura, C. Thammacharoen, S. Ekgasit and K. Ebitani, *Ind. Eng. Chem. Res.* 51, 16182 (2012).
- [4] H. Tsunoyama, N. Ichikuni, H. Sakurai and T. Tsukuda, J. Am. Chem. Soc. 131, 7086 (2009).
- [5] S. Nishimura, Y. Yakita, M. Katayama, K. Higashimine and K. Ebitan, *Catal. Sci. Technol.* 3, 351 (2013).
- [6] 西村, 海老谷, 焼田 (特開 2014-111247 号).
- [7] S. Nishimura, Y. Yakita, M. Katayama, K. Higashimine and K. Ebitan, *Nanotech Conf. Tech. Proc.* 1, 448 (2013).
- [8] M. Mohammad, S. Nishimura and K. Ebitani, AIP Conf. Proc. 1649, 58 (2015).
- [9] J. Tuteja, S. Nishimura, H. Choudhary and K. Ebitani, *ChemSusChem* 8, 1862 (2015).
- [10] J. Tuteja, S. Nishimura and K. Ebitani, *Catal. Today* 265, 231 (2016).
- [11] 海老谷, 西村, トゥテジャ, チョウダリ (特願 2015-069723 号).

- [12] J. Tuteja, H. Choudhary, S. Nishimura and K. Ebitani, *ChemSusChem* 7, 96 (2014).
- [13] K. Sato, M. Aoki and R. Noyori, *Science* 281, 1646 (1998).
- [14] Y. Usui and K. Sato, Green. Chem. 5, 373 (2003).
- [15] R. H. Fischer, R. Pinkos and F. Stein, US patent 6426438B1 (2002).
- [16] H. Tohma, T. Maegawa, S. Takizawa and Y. Kita, *Adv. Synth.Catal.* 344, 328 (2002).
- [17] M. S. Ide and R. J. Davis, J. Catal. 308, 50 (2013).
- [18] J. Xie, D. D. Falcone and R. J. Davis, J. Catal. 332, 38 (2015).
- [19] S. Nishimura, T. Takahashi, Y. Yakita and K. Ebitani, *Mater. Res. Soc. Symp. Proc.* **1758**, mrsf14-1758vv05-04 (2015).
- [20] H. Choudhary, S. Nishimura and K. Ebitani, *ChemCatChem* 7, 2361 (2015).
- [21] S. Nishimura, N. Yoshida and K. Ebitani, *Mater. Res. Soc. Symp. Proc.* 1760, mrsf14-1760-yy05-32 (2015).
- [22] H. Choudhary, S. Nishimura and K. Ebitani, *Appl. Catal. B: Env.* **162**, 1 (2015).
- [23] H. Choudhary and K. Ebitani, *ChemNanoMat* 1, 511 (2015).
- [24] 海老谷, 西村, チョウダリ (特開 2015-134324 号).
- [25] X. Yan, F. Jin, K. Tohji, A. Kishita and H. Enomoto, *AIChE J.* 56, 2727 (2010).
- [26] Y. Wang, F. Jin, M. Sasaki, F. Wahyudiono, Z. Wang, M. Jing, and M. Goto, *AIChE J.* **59**, 2096 (2013).
- [27] P. N. Amaniampong, Q. T. Trinh, B. Wang, A. Borgna, Y. Yang and S. H. Mushrif, *Angew. Chem. Int. Ed.* 54, 8928 (2015).
- [28] S. Nishimura, A. Takagaki, S. Maenosono and K. Ebitani, *Langmuir* 26, 4473 (2010).
- [29] S. Nishimura, A. Takagaki, S. Maenosono and K. Ebitani, *Nanotech Conf. Tech. Proc.* 1, 356 (2010).
- [30] S. Nishimura and K. Ebitani, 2015 Irago Conf. Abstract., P34 (2015).
- [31] Z. Niu and Y. Li, Chem. Mater. 26, 72 (2014).
- [32] S. Nishimura and K. Ebitani, *ChemCatChem*, in press (2016) (DOI: 10.1002/cctc.201600309).

* s_nishim@jaist.ac.jp

** ebitani@jaist.ac.jp