AR-NE7A/2017PF-02, -07

# D111型ガイドブロックを用いた高温高圧変形実験の立ち上げ A start-up study of deformation experiments at high-pressure and -temperature using D111-type guide-block

西原遊<sup>1,\*</sup>, 土居峻太<sup>1</sup>, 山崎大輔<sup>2</sup>, 辻野典秀<sup>2</sup>, 芳野極<sup>2</sup>, 久保友明<sup>3</sup>, 今村公裕<sup>4</sup> <sup>1</sup>愛媛大学地球深部ダイナミクス研究センター, 〒790-8577 愛媛県松山市文京町 2-5 <sup>2</sup>岡山大学惑星物質研究所, 〒682-0193 鳥取県東伯郡三朝町山田 827 <sup>3</sup>九州大学理学研究院地球惑星科学部門, 〒819-0395 福岡市西区元岡 744 <sup>4</sup>九州大学理学府地球惑星科学専攻, 〒819-0395 福岡市西区元岡 744 Yu NISHIHARA<sup>1,\*</sup>, Shunta DOI<sup>1</sup>, Daisuke YAMAZAKI<sup>2</sup>, Noriyoshi TSUJINO<sup>2</sup>, Takashi YOSHINO<sup>2</sup>, Tomoaki KUBO<sup>3</sup>, and Masahiro IMAMURA<sup>3</sup> <sup>1</sup>GRC, Ehime University, Matsuyama, Ehime, 790-8577, Japan <sup>2</sup>Institute of Planetary Materials, Okayama University, Misasa, Tottori, 682-0193, Japan <sup>3</sup>Department of Earth and Planetary Sciences, Kyushu University, Fukuoka, 819-0395, Japan

### 1 <u>はじめに</u>

地球内部での物質と熱の輸送を正確に理解するた めには、高温高圧下の物質の流動特性の知見が欠か せない。地球深部での物質の流動特性を解明するこ とを目的として 21 世紀になって以降、D-DIA 装置 [1]や回転ドリッカマー装置[2]が開発され 3GPa を越 える高圧下の変形実験が技術的に確立された。現在 は、これらと放射光 X線と組みわせて定量的な高温 高圧変形実験が盛んに行われている。最近になって、 111 圧し川井型マルチアンビル装置をもとにした高 圧変形実験装置 DT-Cup が、Hunt et al. [3]によって開 発された。この装置では対向する 1 組の二段目アン ビルを油圧により独立に駆動することによって、最 高 18GPa の高圧下でよく制御された変形実験を実現 している。しかしながら、DT-Cup 装置では小型の ガイドブロックを採用していることから発生荷重が 限られ、地球下部マントルの条件(圧力>23GPa)で の変形実験の実現にはさらなる改良が必要である。

本課題では、2017 年 3 月に PF-AR, NE7A に 「D111 型ガイドブロック」を導入・設置し、DT-Cup 装置を大型化した改良版にあたる D111 型装置 のシステムを構築した。また、変形実験での重要な 変数である差応力を高精度かつ効率的に測定するた めに、フラットパネルセンサーを用いた二次元 X 線 回折測定システムも構築した。これらの新技術によ り、地球下部マントルに相当する高温高圧条件での 定量的な変形実験の技術を確立することを目指した。

#### 2 実験

D111型ガイドブロックの模式図を図1に示す。 このガイドブロックでの最高Dラム荷重は上下各 314tonfである。これを既設のMAX-IIIプレスと組 み合わせて用いることで、最高メインラム荷重 700tonfでの変形実験が可能な「D111型装置」を構 成する。変形実験では、まず試料を含む圧力媒体に メインラム荷重を印加し高圧力を発生させる。装置 は上下差動ラム油圧開放の状態で試料が等方圧縮さ れるようあらかじめ調整されている。目的圧力到達 後に、圧力媒体に内蔵した発熱体により試料を加熱 し、上下差動ラムを一定速度で前進させることによ り高温高圧下での試料の変形を行う。



```
図1:D111型ガイドブロックの模式図
```

図2に示すのは、D111型装置を用いた高圧変形 実験その場観察システムである。50-60keVの単色 X線を圧力媒体中の試料に照射しラジオグラフ像お よびを二次元X線回折パターン収集する。ラジオグ ラフ像はYAG蛍光体とCCDカメラを用いて撮影す る。NE7Aでは従来、イメージングプレート(IP)を用 いて二次元回折パターンを収集してきた。この場合、 露光の終わった IPをハッチ外で読み取ることが測 定のたびに必要であり、データ収集頻度を大きく制 限していたうえ測定ごとの IP のゆがみの再現性が 悪かった。本課題では IP に代えてフラットパネル センサー(Dexela 2923)を用いることで、この問題の 改善を試みた。

通常、二段目アンビルには超硬合金が用いられる が、受光側の二個のアンビルが回折 X 線を遮ってし まう。このため受光側二段目アンビルには、X 線を 透過する cBN 製アンビルまたは円錐形の掘り込みを 施した超硬合金アンビルを用いた。



図2:D111型装置を用いた高圧変形実験その場観 察システムの概念図

3 結果

図3に変形実験における荷重と差動ラム変位の変 化の一例を示す。この実験では、先端長 5mm のア ンビルを用いてメインラム荷重 100tonf (試料圧力 約9GPaに相当)まで加圧し、試料温度 1200℃の下 で差動ラム変位速度 2 および 6µm/min で変形を行っ た。よく制御された一定変位速度の変形が達成され ていることがわかる。本課題では、このような変形 を最高メインラム荷重 350tonf までの様々な条件で 行うことに成功した。また、一連の実験での最高発 生圧力は加熱前の室温下の値ながら、先端長 2mm のアンビルを用いた場合に 30GPa を超えている。 1327℃の高温下で 25GPa の発生も確認されており、 目標としていた地球下部マントル条件がほぼ達成さ れたといえる。



図3:変形実験における荷重(上図)と差動ラム変 位(下図)の時間変化。黒がメインラム、赤が上差 動ラム、青が下差動ラムを表す。

図4にSiO2の高圧多形コーサイトを試料とした実 験におけるラジオグラフ像の例を示す。試料上下に 配置されたPt箔が歪マーカーの役割を果たしており、 ここから変形実験での歪の時間変化を決定すること ができた。図4の右図では、試料が0.27の一軸圧縮 歪を受け大きく圧縮されている様子が確認できる。 図5は変形中の試料(コーサイト)の二次元回折 パターンの一例である。フラットパネルセンサーを 用いて、合計200sという現実的な露光時間で充分 な強度を持つ回折パターンが得られることを確認し た。フラットパネルセンサーは測定時に大きな移動 を必要としないので、測定位置やセンサーのゆがみ の再現性が高いことも確認された。



図4:実験初期(左)変形中(中央・右)の試料の ラジオグラフ像

図5では受光側に cBN 製アンビルを用いており、 回折角20=10°までの回折ピークが方位角Ψ全体に わたって観察されている。また、円錐形の掘り込み を施した超硬合金アンビルを用いた場合は観察可能 範囲が20~6°以下に制限されるものの、同様に試 料の回折ピークを観察することができた。受光側ア ンビルとしてはいずれの方法も実用的であることが 確認できた。得られた回折パターンを解析すること によって変形実験で重要な変数である試料中の差応 力が精密に決定できる。



図5:変形中の試料(コーサイト)の二次元 X 線回 折パターン

## 4 <u>まとめと今後について</u>

D111 型ガイドブロックは、導入当初に期待され たように順調に稼働している。これまでのところ発 生温度、圧力は最高でそれぞれ 1300℃、30GPa を超 えている。しかしながら 20GPa 以上の実験ではいず れかの段階(加圧、加熱、変形、減圧)でほぼ毎回 ブローアウトが発生し、アンビルの損耗率が高い。 この点はセル構成やアンビル形状の最適化により改 善を図っていく必要がある。試料サイズが小さい高 圧下ほどラジオグラフ像には解像度が求められる。 本システムでは入射 X線の水平方向の発散がラジオ グラフ像の解像度を悪化させているため、撮像シス テムをより試料に近づけることが効果的である。今 後、試料直後に配置する小型撮像システムを導入す ることによってこれが大幅に改善されると期待され る。

#### 謝辞

実験および立ち上げ作業でご協力いただいた山本 周平氏(C&Tファクトリー)、鈴木昭夫准教授(東 北大学)、亀卦川卓美シニアフェロー、若林大佑特 別助教、船守展正教授(KEK)に感謝する。

参考文献

- [1] Y. Wang et al., Rev. Sci. Instrum. 74, 3002 (2003).
- [2] D. Yamazaki and S. Karato, *Rev. Sci. Instrum.* 72, 4207 (2001).
- [3] S. Hunt et al., Rev. Sci. Instrum. 85, 085103 (2014).

\* yunishi@sci.ehime-u.ac.jp