Bi₅₀Sb₅₀置換型合金における圧力誘起相分離 Pressure-induced phase separation in Bi₅₀Sb₅₀ substitutional alloy

大村彩子^{1,*}, 佐々木尚也², 古江優作², 中野智志³, 石川文洋¹ ¹新潟大学理学部理学科, 〒950-2181 新潟市西区五十嵐 2 の町 8050 番地 ²新潟大学大学院自然科学研究科, 〒950-2181 新潟市西区五十嵐 2 の町 8050 番地 ³物質・材料研究機構, 〒305-0044 つくば市並木 1-1 Ayako Ohmura^{1,*}, Naoya Sasaki², Yusaku Furue², Satoshi Nakano³, Fumihiro Ishikawa¹ ^{1,2} Niigata University, 8050, 2-no-cho, Ikarashi, Nishi-ku, Niigata, 950-2181, Japan ³ NIMS, 1-1 Namiki, Tsukuba, 305-0044, Japan

1 はじめに

Bi_{1-x}Sb_xは常温常圧下で菱面体構造(A7 構造, 空間 群R-3m)を持つ全率固溶体である。圧力を加えると、 構造はホストーゲスト格子からなる不整合複合結晶 (不整合構造,超空間群 I'4/mcm(00y)0000) へと相転 移し、さらに組成領域 0.2 < x < 0.8 では相転移過程で 相分離を示す[1]。ここでの相分離とは、A7構造と 不整合構造の両構造において体積の異なる 2 相めが 形成されることを指す。すなわち、最大で2つのA7 構造と2つの不整合相が共存する。我々のもう一つ の興味はBi1-xSbxの圧力誘起超伝導であり、これが不 整合構造に依ることを見出してきた[2]。また、広い 組成領域で調べた結果、超伝導転移温度及びその圧 力依存性は組成に対して単調ではなく、我々は超伝 導に寄与する構造が2相同時に存在することが要因 ではないかと推測している。そこで我々は、相分離 現象が特に顕著な組成 x = 0.5 の物性と構造を調べて おり、本稿ではその構造解析について報告する。

2 <u>実験</u>

室温高圧力下の放射光 X 線回折は、KEK-PF の AR-NE1A で行った。圧力発生にはダイヤモンドア ンビルセルを用い、試料は凍結粉砕により微粉末化 した。試料室には粉末試料と圧力測定用のルビー、 および圧力媒体として物材機構にて約 180 MPa まで 圧縮したHeを封入した。入射光は*λ*=0.4166(1)Å(*E* = 29.76 keV)に単色化し、ビームサイズは直径 30 µm、露出時間は 10 分とした。不整合結晶構造のリ ートベルト解析には JANA2006 を用いた[3]。

3 結果および考察

圧力誘起相分離は 3 GPa 以上で生じる。まず、相 分離で形成される A7 構造と不整合構造は、それぞ れ $x \sim 0.85 \ge x \sim 0.15$ の体積を持つ相として解析でき る。その後、5 GPa を超えると平均(仕込み)組成 であるx = 0.5の不整合構造が現れ、4 相の共存状態 となる。図 1 は 4 相共存状態の回折パターンに対し てリートベルト解析を行った結果である。図中の赤 と青のバーは、それぞれ A7 構造と不整合構造で得 られる反射の位置を示す。各相をみると、同じ特徴 を持つ反射位置が全体的にシフトしているのがわかる。図2は圧力10GPaまでの解析結果である。圧力9GPa付近を超えると、赤で示されたA7構造が消え、 青の不整合構造の3相共存状態となる。この3相めは、解析の結果、相分離で生じた $x \sim 0.85$ 領域がそのまま残存し、A7構造からの構造相転移で生じる不整合構造であることが分かった。



図1: Bi₅₀Sb₅₀の8GPaにおける回折パターン



図 2: Bi₅₀Sb₅₀における圧力 10 GPa までの 相分離状況と各相の体積変化

参考文献

- [1] U. Häussermann et al., Phys. Rev. B 69, 134203 (2004).
- [2] A. Ohmura et al., J. Phys.: Conf. Ser. 400, 022088 (2012).
- [3] JANA2006, http://jana.fzu.cz/.

*ohmura@phys.sc.niigata-u.ac.jp