炭酸マグネシウム水和物の結晶化プロセス Crystallization Process of Magnesium Carbonate Hydrates

菅倫子,興野純
筑波大学生命環境系地球進化科学専攻
〒305-8572 茨城県つくば市天王台 1-1-1
Michiko SUGA and Atsushi KYONO^{*}
Division of Earth Evolution Sciences
Faculty of Life and Environmental Sciences
University of Tsukuba
1-1-1 Tennodai, Tsukuba, 305-8572, Japan

1 <u>はじめ</u>に

地球の歴史において、氷期と間氷期は約10万年の周 期で繰り返されている. その大きな要因の一つが, 大気 中の二酸化炭素濃度である. 大気中の二酸化炭素濃度 が増加すると地球は温暖化し間氷期となり,減少すると 寒冷化し氷期となる.地球史において大気中から二酸 化炭素が減少する主な要因は, 二酸化炭素が炭酸塩鉱 物として地殻に固定されることである. 炭酸塩鉱物は地 球に広く分布し、地表を覆う固体物質のおよそ4分の1 が炭酸塩である(Ronov and Yaroshevsky, 1969). 最も多 く存在する炭酸塩鉱物は, 方解石(CaCO3), あられ石 (CaCO₃), ドロマイト(CaMg(CO₃)₂)である. 炭酸イオン濃 度が上昇した汽水や海水中にカルシウムイオンやマグ ネシウムイオンが溶存していると、炭酸塩が沈殿し炭酸 塩岩として地殻に固定され,大気中の二酸化炭素濃度 は低下する.近年,このシステムを模して大気中の二酸 化炭素を地下に固定化する「二酸化炭素回収・貯留技 術(Carbon dioxide Capture and Storage; 略して CCS)」の 研究が進められている(有村他, 2011). この技術は, 大 気中の二酸化炭素を回収し炭酸塩岩として永久に地中 に固定させる方法であり,地球温暖化対策の切り札とし て大いに期待されている. しかしながら, CCS にとって長 期安全性の評価は,基本的かつ重要な研究課題であり, 現在もなお世界中で盛んに研究が行われている (DePaolo et al., 2013). 常温の水溶液にカルシウムイオ ンを溶解し炭酸ガスを注入すると、炭酸カルシウムである 方解石が容易に形成される.一方,マグネシウムイオン の場合は、マグネシウムイオンが高い水和エネルギーを 持つため、炭酸マグネシウムであるマグネサイト(MgCO3) は決して形成されない(Bénézeth et al., 2011; Hänchen et al., 2008; Königsberger et al., 1999; Qafoku et al., 2015; Saldi et al., 2009). その代わりに, 多様な炭酸マグネシウ ム水和物が形成される(e.g. Hopkinsin et al. 2012). 国際 鉱物学連合の新鉱物および鉱物名委員会(CNMMN)が 承認している炭酸マグネシウム水和物鉱物は, artinite $Mg_2(CO_3)(OH)_2 \cdot 3H_2O$, pokrovskite $Mg_2(CO_3)(OH)_2$, dypingite Mg5(CO3)4(OH)2.5H2O, giorgiosite Mg5(CO3)4 $(OH)_2 \cdot 5H_2O$, hydromagnesite $Mg_5(CO_3)_4(OH)_2 \cdot 4H_2O$,

nesquehonite Mg(CO₃)·3H₂O , lansfordite Mg(CO₃) ·5H₂Oの7種類である. これらは, MgOとCO₃の比から, MgO:CO₃が1:1の nesquehonite シリーズ, 5:4の hydromagnesite シリーズ, 2:1の artinite シリーズの3つ に分けられる. この中で産出頻度の高いものとして, dypingite, nesquehonite, hydromagnesiteの3種類が知 られている. 産状は, nesquehoniteとdypingiteは, 透明か ら自色を帯びた針状結晶および繊維状結晶の放射状の 集合体として, hydromagnesiteは, 透明から白色の針状 から板状結晶の集合体を形成し, 蛇紋岩中の割れ目な どに産出する(Gaines et al., 1997).

幅広い化学組成を示す炭酸マグネシウム水和物であ るが, それぞれが生成する Mg 濃度, CO2 濃度, 温度, 圧力など,生成条件に関しては依然として不明な点が多 い. また, dypingite と giorgiosite に関しては, 依然その 結晶構造が明らかになっていない. さらに, まだ同定さ れていない炭酸マグネシウム水和物相の存在も知られ ている(Botha and Strydom, 2001). 炭酸マグネシウム水 和物の生成条件を解明することは,産出する炭酸マグネ シウム水和物から生成環境を推定できるだけでなく, CCS 技術の向上にも繋がる. そこで,本研究では,温度, Mg および CO2 濃度, 生成環境, 合成時間に注目して, 炭酸マグネシウム水和物をさまざまな条件で合成し, X 線回折測定, 走查型電子顕微鏡観察, 放射光X線回折 測定,フーリエ変換赤外分光測定,示差熱分析によって, 炭酸マグネシウム水和物の結晶化プロセスを解明するこ とを目的に行った.

2 実験

出発物質は、MgCl₂・6H₂O(富士フイルム和光純薬)と K₂CO₃(富士フイルム和光純薬)を使用した.これをモル 比が 1:1 になるように MgCl₂・6H₂O を 1017 mg, K₂CO₃ を 691 mg 秤量し、蒸留水 50ml にそれぞれ溶かした後、 2 つを 500ml のポリエチレン広口瓶に投入し懸濁液を生 成させた.その後、ポリエチレン瓶に蓋をして、懸濁液温 度を 27℃に保ち一定期間静置させた.1日から4日後 に沈殿物をメンブレンフィルターで濾過し、回収した試 料を 27℃で1日乾燥させた.基本的な手順は上述の方 法に従い、MgCl₂とK₂CO₃のモル比、懸濁液温度、設置 方法,保持時間,乾燥温度を変えて実験を行った.設置 方法は,懸濁液を静置させる方法と,連続的に撹拌をさ せる方法を実施した.攪拌には,ホットスターラーを使用 し,回転数はおよそ 700 回転/分とした.また,攪拌条件 で懸濁液温度を上げる場合には,500ml ビーカーを使 用し,ビーカー開口部をポリフィルムで覆った.

粉末 X 線回折 (Rigaku, RAD-A)を実施した. X 線源 には, Cu ターゲットの封入式管球, 発散スリットおよび散 乱スリットは 1.0°, 受光スリットは 0.15 mm, 検出器には, NaI シンチレーション計数管を用いた. 試料は, ガラス試 料板にアセトンを用いて薄く塗り付けられ, 5°≤ 20 ≤ 60°の範囲を, スキャンスピード 2.0 °/分, ステップ幅 0.02° で計測した.

放射光 X 線回折測定は, BL-8B の多目的極限条件 下ワイセンベルグカメラで実施した. X 線は, コリメーター で直径 0.5 mm に集束した. 試料は, 直径 0.7 mm リンデ ンマンガラスキャピラリーに封入し 10 分間照射した. 波 長は, NIST の CeO₂ で波長校正した. 照射した X 線波 長は, 1.5362 Å であった.

フーリエ変換赤外分光光度測定(日本分光, FT/IR-6800)は, KBr 法を用いた, 測定条件は, 波数範囲を 400cm⁻¹~4000cm⁻¹, 分解能を4 cm⁻¹, 積算回数を16回 とした.

示差熱分析(Seiko, TG/DTA7300)を実施した. 試料 を 10 mg 秤量し, 直径 5 mm 深さ 4 mm の白金パンに投 入した. 測定は, 200 ml/分の空気流入下で実施し, 50 ℃から 600 ℃までを昇温速度 5℃/分で加熱した. 標準 試料には, Al₂O₃を使用した.

3 <u>結果および考察</u>

3.1 XRD および放射光 XRD

3.1.1 静置環境

Fig.1に, X線回折(XRD)測定の結果を示す. モル比 (MgCl₂/K₂CO₃)が 1.0 の懸濁液を, 27℃で1日静置させ た試料を,回収後 27℃で乾燥させた試料は,回折ピー クのない典型的なアモルファスハローのプロファイルを 示した(Fig. 1a). 次に, これを 60℃で乾燥させた試料の XRD 測定の結果, 27℃で乾燥させた試料と比べてアモ ルファスハローは減少したが,明瞭な回折ピークは示さ なかった(Fig. 1b). 次に, モル比が 2.0 の懸濁液を, 27℃ で1日静置させ,回収後27℃で乾燥させた試料をXRD 測定したところ、モル比が 1.0 の懸濁液のときと同様に、 典型的なアモルファスハローのプロファイルを示した(Fig. 1c). さらに, これを 60℃で乾燥させた試料も, 27℃で乾 燥させた試料と比べてアモルファスハローは減少したが、 明瞭な回折ピークは示さなかった(Fig. 1d). 本研究では, XRD 測定の回折パターンがすべて典型的な非晶質の 特徴を示したことから,これらの試料は,非晶質炭酸マグ ネシウム(Amorphous Magnesium Carbonate; AMC)であ るとみなした.

非晶質炭酸マグネシウムの走査型電子顕微鏡写真を, Fig. 2 に示す. モル比が 1.0 の懸濁液を 27℃で1日静 置させた試料を 27℃で乾燥させた試料は, 粒径が数百 nm のナノ粒子から構成されていた(Fig. 2a). 一方, モル 比が 2.0 の懸濁液では, ナノ粒子の中に大きさが数十 µmに成長した板状の集合体であった(Fig. 2b). また, モ ル比が 2.0 の懸濁液を 60℃で 3 日静置させた試料を 27℃で乾燥させた試料は, 数十µm の板状結晶が集合 し, 直径約百µmの球状組織を形成していた(Fig. 2c). こ の形状は, hydromagnesite の産状と非常によく似ている (Gaines et al., 1997).



Figure 1 懸濁液を静置した試料の XRD パターン



Figure 2 走查型電子顕微鏡写真

モル比が 1.0 の懸濁液から合成した試料の放射光 XRD 測定結果を, Fig. 3 に示す. 予備測定した XRD の 回折パターンは、典型的な非晶質炭酸マグネシウムを示 していたが, 懸濁液を 27℃で 1 日静置させた試料の放 射光 XRD の回折パターンには, ブロードなベースライン 上に dypingite に由来すると推察されるピークがいくつか 検出された(Fig. 3a). 20 = 4°付近にも強いピークが観察 され、このピークは Ballirano et al. (2013)が合成した dypingite からも観察されている. 27℃で3日間静置した 試料も,ほぼ同様の回折パターンであったが,4日目に は沈殿物が溶解し,試料が回収できなかった.一方,懸 濁液を27℃で1日静置させた試料を回収後,60℃で乾 燥させた試料は, dypingite の回折パターンを示した(Fig. 3b). Botha and Strydom (2001)は, nesquehonite 出発物 質に使い,乾燥後の試料の変化を調べている.彼らは, neqsuehonite は, 100℃から 120℃で乾燥させると hydromagnesite に変化し、80℃から 90℃で乾燥させると、 未知相に変化することを明らかにした.本研究の場合は, 乾燥温度60℃でdypingiteの結晶成長が促進されたが, 本研究とBotha and Strydom (2001)の結果の違いは、出 発物質の違いにあると考えられる.次に,懸濁液温度を 60℃にして実験を行った. 一般的に, 水溶液の温度を 上げると CO2 の溶解度は減少する.水溶液の温度を 27℃から 60℃に上昇させると, CO2 の溶解度は約半分 に減少する. 懸濁液を 60℃で 1 日静置した試料は, XRD 測定では、非晶質炭酸マグネシウムを示したが、放

射光 XRD 測定からは, ブロードなベースライン上に dypingite の弱いピークが観察され(Fig. 3c), これは懸濁 液を 27℃で 1 日静置したときと同じ結果であった. そし て、これを2日間静置すると、回折パターンは dypingite を示した(Fig. 3d). この結果は, 60℃で乾燥させた場合 と同じであり、60℃の水溶液と60℃の大気下で同じ生成 物が形成されるのは、非常に興味深い結果である. そし て、60℃で3日間静置すると、dypingiteのピークに加え て、新たに $2\theta = 8^{\circ}$ 付近に強いピークが出現し、さらに 2θ = 17°付近にも弱いピークが出現した(Fig. 3e). 新たに出 現したこれらの回折ピークについて解析した結果,他の どの炭酸マグネシウム水和物のものとも一致しなかった. したがって、本研究では、この相を Phase X と呼ぶことに する.しかし、60℃で4日間静置すると、沈殿物は溶解し、 回収することができなくなった.実験の結果,モル比を 1.0 にして,静置すると, dypingite が形成されることが分 かった. また, dypingite が形成される過程で, Phase Xの 形成を伴うことが判明した. 炭酸マグネシウム水和物のう ち, 化学組成の MgO と CO3 の比が 1:1 の鉱物は, nesquehonite シリーズの nesquehonite Mg(CO₃)·3H₂O と lansfordite Mg(CO₃)·5H₂O である.したがって, nesquehonite や lansfordite は,このような静的環境では 形成されないことが示された.



Figure 3 モルビル 1.0 の恋海攸を計直した試料の放: 光 XRD パターン

Fig. 4に、モル比を2.0で合成した試料の放射光 XRD 測定の結果を示す. 懸濁液を27℃で1日静置させ、そ の後回収した試料は、ブロードなベースラインに dypingiteに由来すると推察される弱いピークを含んでい た(Fig. 4a). この回折パターンは、モル比を1.0で、懸濁 液を27℃で1日静置させた試料のものと類似しているが、 20 = 4°付近の強いピークは観察されなかった. したがっ て、これはモル比を1.0 で合成した試料とは別の構造を 持つ可能性が考えられる. その後、静置3日目まで同様 の回折パターンを示したが、4日目に沈殿物が溶解し、 回収ができなくなった. 次に、乾燥温度を60℃にしたとこ ろ、試料は前述のPhase Xに酷似した回折パターンを示 した(Fig. 4b). しかし, この試料は, 20 = 4°付近に非常に 強いピークを持つことから、本研究ではこれを Phase X と は区別して, Phase Y と呼ぶことにする. 続いて, 懸濁液 を60℃で1日静置させて, 乾燥温度 27℃で回収した試 料は、ブロードな回折パターンに dypingite のピークを示 した(Fig. 4c). しかし, そのピークの強度は明らかに増加 しており, 懸濁液を 27℃で1日静置させた試料(Fig. 4a) と比べて、結晶成長が進んでいると推察される.しかし、 このことは結晶成長はが進んでも非晶質炭酸マグネシウ ムから直ちに dypingite に変化するわけではないことも暗 示している. 次に, 懸濁液を 60℃で 2 日間静置すると, 前述の Phase Y が出現した(Fig. 4d). しかし, このときの 20 = 4°付近のピークは, 強度が大きく減少していた. そ して、3日間静置すると、dypingiteの回折パターンを示し た(Fig. 4e). しかし, 4 日間静置すると, 沈殿物は溶解し 回収できなくなった.以上の結果から、モル比が2.0の懸 濁液から合成した試料は,非晶質炭酸マグネシウムから dypingite が形成される過程で、Phase Y の晶出を伴うこ とが判明した. また, MgO: CO3 が 2:1 の炭酸マグネシウ ム水和物鉱物は, artinite シリーズの artinite $Mg_2(CO_3)(OH)_2 \cdot 3H_2O \succeq pokrovskite Mg_2(CO_3)(OH)_2 \tilde{C}$ ある. しかし, モル比を 2.0 にして静置しても, artinite や pokrovskite は形成せず, dypingite が生成された. したが って、このような環境では、マグネシウムイオンや炭酸イ オンの立体構造は, dypingite を構成する部分構造に近 い可能性が高い.



 Figure 4
 モル比が 2.0 の懸濁液を静置した試料の放射

 光 XRD パターン

3.1.2 撹拌状態

モル比を 1.0 で, 攪拌させて合成した試料の放射光 XRD 測定の結果を Fig.5 に示す. 懸濁液を 27℃で1分 攪拌した試料は, 20 = 14°付近や 30°付近に nesquehonite の弱いピークが見られるが,全体としては 鋭い回折ピークは観察されず,生成物は非晶質炭酸マ グネシウムとみなすことができる(Fig. 5a). ところが,3分 間攪拌すると,明瞭な回折ピークが出現し, nesquehonite の回折パターンを示した(Fig. 5b).静置環境での dypingite の結晶成長速度と比較すると, 攪拌環境での nesquehoniteの結晶成長が著しく速いことが分かる. つま り, 懸濁液の攪拌が nesquehonite の結晶化に決定的な 影響を与えている. さらに, 3 時間撹拌した試料では, 20 = 6°付近に見られたアモルファスハローも完全に消滅し, nesquehonite 結晶化が進んでいた(Fig. 5c). しかし, 5 日 間撹拌を続けると, 沈殿物は溶解して試料の回収が不 可能となった.



Figure 5 モル比が 1.0 の懸濁液を攪拌した試料の放射 光 XRD パターン

炭酸マグネシウム水和物鉱物の中で, lansfordite MgCO₃·5H₂O と barringtonite MgCO₃·2H₂O (IMA 未承 認)は、その産状が 10°C以下の低温環境であることが報 告されている(Nashar, 1965; Nestola et al., 2017). そこで、 本研究では、モル比を 1.0 に調整した懸濁液を、冷蔵庫 に入れ 5°Cに保ち、3 時間撹拌した. その後、冷蔵庫か ら取り出し、試料を濾過回収して、室温で乾燥させた. 放 射光 XRD 測定の結果、回折パターンは nesquehonite を 示し(Fig. 5d), lansfordite や barringtonite に由来する回 折ピークは確認できなかった.



Figure 6 Nesquehonite の結晶構造(Gieste et al., 2000)

合成実験の結果、炭酸マグネシウム水和物の懸濁液 は、静置すると dypingite への結晶化プロセスが進行し、 決して nesquehonite が結晶化することはなかった. ところ が、懸濁液に撹拌すると、わずか 3 分で nesquehonite が 結晶化した. 撹拌によって nesquehonite が晶出した理由 としては、撹拌で懸濁液中のイオン濃度が均一になり、水 和エネルギーの高いマグネシウムイオンの周囲に均等 に水分子と炭酸イオンが配位した Mg 錯体が形成される と考えられる. Fig. 6 に示すように, nesquehonite の結晶 構造は, Mg 原子の周囲に水分子と CO₃ が均等に配位 した構造であり, Mg の配位多面体を取り囲んだ水素結 合ネットワークによって結晶構造が形成されている. した がって, 撹拌によって, Mg 錯体が水素結合ネットワーク を形成しやすくなり, nesquehonite の結晶構造が形成さ れやすくなったためだと考える. また, 懸濁液の Mg と CO₃ の濃度比は, 生成物を決める決定的な要因とはなら ないことが分かった.

3.2 FT-IR

Fig. 7 に, モル比が 1.0 の懸濁液から合成した試料の 赤外線吸収スペクトルを示す.これらに共通する特徴と しては, 1400 cn⁻¹ 付近の最も大きい吸収バンドの先端が 2 つにスプリットしていることである. 非晶質炭酸マグネシ ウムも、1400cn-1付近の吸収バンドは明らかにスプリットし ていた(Fig. 7a). 先行研究の結果からは, 非晶質炭酸マ グネシウムには, H₂O 分子振動に由来する吸収バンド (1654 cm⁻¹, 3354 cm⁻¹)と、CO3 振動モードに由来する吸 収バンド(858 cm⁻¹, 1098 cm⁻¹, 1456 cm⁻¹)が知られている (Tanaka et al., 2019). しかし, 先行研究で報告されている 非晶質炭酸マグネシウムでは、1400cn-1付近の吸収バン ドはスプリットしていない. 後述するように, モル比が 1.0 の懸濁液を静置させて得られた非晶質炭酸マグネシウ ムの構造は、先行研究の非晶質炭酸マグネシウムとは 異なる構造をもつ可能性がある. 懸濁液を 60℃で 1 日 静置させた試料の XRD パターンも非晶質炭酸マグネシ ウムであったが、その赤外線吸収スペクトルは、27℃で 合成したものと比べて明らかに吸収が強くなっており, 3500cn⁻¹付近の OH の吸収バンドも明瞭になっていた (Fig. 7b). 懸濁液を 60℃で 1 日静置させて得られた dypingite では, 1400cn⁻¹付近や 3500cn⁻¹付近の吸収バ ンドだけでなく、900cm⁻¹付近の吸収バンドも鋭くなって いた(Fig. 7c). 放射光 XRD から Phase X と同定された赤 外線吸収スペクトルは, dypingite の赤外線吸収スペクト ルと酷似しており(Fig. 7d), このことは, Phase X が dypingite と非常に類似した近距離構造を持っていること を示唆している. 27℃で1日静置して得られた非晶質炭 酸マグネシウムと、60℃で1日静置させて得られた非晶 質炭酸マグネシウムおよび 60℃で 2 日静置させて得ら れた dypingite の 1400 cn⁻¹付近の吸収バンドのスプリット を比較すると、合成温度および時間経過によって著しい 発展の様子は見られない. 合成実験の結果,炭酸マグネ シウム水和物の懸濁液は,静置環境では dypingite への 結晶化が進行することが示された.しかし,27℃で1日静 置して得られた非晶質炭酸マグネシウムにわずかに dypingite が含まれていたとしても, dypingite への結晶化 に伴って赤外線吸収スペクトルのスプリットが発展する傾 向はそれほど顕著ではない. Fig. laに示すように管球型 X線回折測定では dypingite は検出できない程度の量で あり, FT-IR の検出限界を数%と仮定しても, 非晶質炭 酸マグネシウムに dypingite が含まれていた可能性は低 い. したがって, 27℃と 60℃で 1 日静置して得られた非 晶質炭酸マグネシウムは, 先行研究(Tanaka et al., 2019) で報告された非晶質炭酸マグネシウムとは異なる構造で あると考えられる.一方で, hydromagnesite では, 1400 cn⁻¹付近の吸収バンドはv3モードとして 1485 cm⁻¹と1420 cm⁻¹にスプリットしている(Zhan et al., 2006).回折パター ンが hydromagnesite と dypingite が類似していることから, 非晶質炭酸マグネシウムは, dypingite の結晶構造に類 似した近距離構造を持つ可能性が推察される.



Figure 7 モル比が 1.0 の懸濁液を静置した試料の FT-IR スペクトル



Figure 8 モル比が 2.0 の懸濁液を静置した試料の FT-IR スペクトル

Fig. 8 に, モル比が 2.0 の懸濁液から合成した試料 の赤外線吸収スペクトルを示す. モル比が 1.0 の試料の 場合と同様に, XRD から非晶質炭酸マグネシウムと同定 された試料でも, 1400cn⁻¹ 付近の吸収バンドのスプリット が確認できた(Fig. 8a). このことから, モル比が 2.0 の懸 濁液から得られた非晶質炭酸マグネシウムも, dypingite の結晶構造に類似した近距離構造を持つ可能性が考え られる. また, XRD の結果から, Phase Y と区別されてい た試料の赤外線吸収スペクトルは(Fig. 8c), 懸濁液を 27℃で3日静置させて得られた dypingite の赤外線吸収 スペクトルと酷似しており(Fig. 8d), Phase X だけでなく Phase Y も dypingite と非常に類似した近距離構造を持っ ていることが予想される.



Figure 9 モル比が 1.0 の懸濁液を攪拌させて合成した 試料の FT-IR スペクトル

モル比を 1.0 で攪拌して合成した試料の赤外線吸収 スペクトルを, Fig. 9 に示す. 放射光 XRD の結果から非 晶質炭酸マグネシウムとみなされた試料の赤外線吸収 スペクトルは, 1400cn⁻¹付近の吸収バンドはスプリットして いなかった(Fig. 9a). この特徴は, 前述の先行研究 (Tanaka et al., 2019)の非晶質炭酸マグネシウムと完全に 一致していた. また, H2O 分子振動に由来する吸収バン ド(1654 cm⁻¹, 3354 cm⁻¹)と、CO3 振動モードに由来する 吸収バンド(858 cm⁻¹, 1098 cm⁻¹, 1456 cm⁻¹)の存在も確 認できた. Tanaka et al. (2019)は, 非晶質炭酸マグネシウ ムを MgCl2水溶液とNa2CO3水溶液を混合し、数秒間撹 拌することで合成している.したがって, 撹拌によって合 成しているという点において,本研究の非晶質炭酸マグ ネシウムの合成方法とまったく同じである.したがって、 両者の赤外線吸収スペクトルが一致するという結果は, 極めて合理的である. その後, 攪拌時間 3 分で得られた nesquehonite の赤外線吸収スペクトルは, 非晶質炭酸マ グネシウムのスペクトルと非常に酷似していた(Fig. 9b). したがって, 攪拌して合成した非晶質炭酸マグネシウム は, nesquehonite の近距離構造に近い構造であることが 示唆される.このことは、非晶質炭酸マグネシウムは静置 環境と攪拌環境で,異なる構造を持つポリアモルフィズ ムの可能性を示唆している. 放射光 XRD の結果からは, 攪拌3時間では nesquehonite が形成されることが示され ているが,赤外線吸収スペクトルは攪拌時間3分の試料 とは明らかに変化しており、放射光 XRD では十分に検 出が難しい水素結合ネットワークの対称性に変化が生じ ている可能性が考えられるが,詳細については更なる実 験が必要である.

3.3 TG-DTA

Fig. 10 に示差熱分析結果を示す. 重量損失量から, 試料に含まれる構造水の割合を計算した結果,本研究 で合成した hydromagnesite Mg₅(CO₃)₄(OH)₂·4H₂O は, 理想値よりも 0.414%少ない 18.8%であった. 懸濁液を 27℃で 3 分 撹 拌 して 合 成 した nesquehonite Mg(CO₃)·3H₂Oは, 理想値より 0.379%少ない 38.68%で あった. さらに, 懸濁液を 27℃で 3 日間静置して合成し た dypingite Mg5(CO3)4(OH)2·5H2Oは、理想値より0.25% 大きい 22.51%であった. 理想値と測定値の差が非常に わずかであったことから, hydromagnesite は 5H₂O, nesquehonite は 3H₂O, dypingite は 6H₂O の構造水を保 持していると考えられる. 一方, Phase X では 58.0%, Phase Y では 57.9%の重量損失があった. Phase X と Phase Yは, X線回折測定や赤外線吸収スペクトルの結 果から, dypingite に近い構造を持つことが予想されてい る. また, 重量変化パターンが, dypingite に酷似してい ることも, Phase Xと Phase Yが dypingite とよく似た結晶 構造であることは間違いない. したがって, Phase X と Phase Y が dypingite の化学組成と構造水の数だけが異 なると仮定し、水分子の量を計算すると、Phase X では 5.68 H₂O, Phase Y では 5.62 H₂O となった. したがって, Phase XとPhase Y は, dypingite から約 0.4 個分だけ構 造水が少ないことが分かった.



 Figure 10
 合成した炭酸マグネシウム水和物の熱重量

 変化

Botha et al. (2001)は, 炭酸マグネシウム水和物の熱重 量分析を行い, 500°C付近に顕著な重量損失を観察し ている. Mg₅(CO₃)₄(OH)₂·xH₂O における脱水・脱炭酸反 応を以下に示す.

4MgCO₃・Mg(OH)₂・xH₂O → 4MgCO₃・Mg(OH)₂+xH₂O (脱水反応)

4MgCO₃·Mg(OH)₂→4MgCO₃+MgO+H₂O(脱水反応) 4MgCO₃→4MgO+4CO₂(脱炭酸反応)

500℃付近の重量損失は, 脱炭酸に由来する反応と 考えられるが, 本研究では, 470℃-600℃の温度範囲に 重量損失は観察されなかった. したがって, 本研究で合 成した炭酸マグネシウム水和物では, 470℃よりも低温で 脱炭酸反応が起きたと考えられる. 4 まとめ

本研究では,形成する炭酸マグネシウム水和物と,温 度, Mg および CO2 濃度, 生成環境, 合成時間との関係 から、どのような条件で、どのような炭酸マグネシウム水 和物が形成されるかを調べた. モル比(MgCl₂/K₂CO₃)が 1.0と2.0の懸濁液を,27℃と60℃の温度で3日間静置 すると dypingite が形成された. この間, dypingite に伴っ て, dypingite と構造が類似する Phase X と Phase Y の形 成も確認した. 熱分析の結果, Phase X と Phase Y は, dypingite よりも構造水の数が僅かに少ないことが分かっ た. さらに、モル比が 1.0の懸濁液を 27℃で攪拌すると、 3 分後には nesquehonite が結晶化した. また, 静置環境 で形成する非晶質炭酸マグネシウムと, 撹拌環境で形 成する非晶質炭酸マグネシウムでは,その構造が異なっ ている可能性が示された. 懸濁液を4日以上静置するか 5 日以上攪拌し続けると、沈殿物は溶解し、その後決し て再沈殿することはなかった.

<u>参考文献</u>

- 有村俊秀,前田征児,和田潤等 (2011)科学技術動向 研究,3月号,20
- Ballirano, P., De Vito, C., Mignardi, S. et al. (2013) *Chem. Geol.*, 340, 59
- Bénézeth, P., Saldi, G.D., Dandurand, J.L. et al. (2011) *Chem. Geol.*, 286, 21
- Botha, A., Strydom, C.A. (2001) Hydrometal, 62, 175
- DePaolo, D.J., Cole, D.R., Navrotsky, A. et al. (2013) Geochemistry of Geologic CO₂ Sequestration. Reviews in Mineralogy and Geochemistry. 77, 539
- Gaines, R.V., Skinner, H.C.W., Foord, E.E. et al. (1997) Dana's new mineralogy : the system of mineralogy of James Dwight Dana and Edward Salisbury Dana. 8th ed. pp. 1872, Wiley & Sons, inc.
- Giester, G., Lengauer, C.L., Rieck, B. (2000) *Mineral. Petrol.*, 70, 153
- Hänchen, M., Prigiobbe, V., Baciocchi, R. et al. (2008) Chem. Eng. Sci., 63, 1012
- Königsberger, E., Königsberger, L., Gamsjager, H. (1999) Geochim. Cosmochim. Acta, 63, 3105
- Nashar, B. (1965) Mineral. Mag., 34, 370
- Nestola, F., Kasatkin, A.V., Potapov, S.S. et al. (2017) Mineral. Mag., 81, 1063
- Qafoku, O., Dixon, D.A., Rosso, K.M. et al. (2015) Environ. Sci. Technol., 49, 10736
- Ronov, A.B, Yaroshevsky, A.A. (1969) American Geophysical Union, pp. 37-57, Washington D.C.
- Sadly, G.D., Jordan, G., Schott, J. et al. (2009) Magnesite growth rate as a function of temperature and saturation state. *Geochim. Cosmochim. Acta*, 73, 5646
- Tanaka, J., Kawano, J., Nagai, T. et al. (2019) J. Mineral. Petrol. Sci., 114, 105
- Zhang, Z.P., Zheng, Y.J., Ni, Y.W. et al. (2006) *J. Phys. Chem. B*, 110, 12969

* kyono@geol.tsukuba.ac.jp