BL-11A, BL-11B /2019P013

# レーザー支援微粒子ジェットにより形成させた炭化ケイ素膜の構造研究 Structural Study for Silicon Carbide Films by Laser Assisted Micro Particle Jetting

西嶋 雅彦<sup>1</sup>, 鈴木 勝彦<sup>2</sup>

 <sup>1</sup>大阪大学 蛋白質研究所 蛋白質結晶学研究室・電子線構造生物学研究室 〒565-0871 大阪府吹田市山田丘 3-2
<sup>2</sup>株式会社 光エンジニアリングサービス 分析評価部 〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町 1-17-26 Masahiko NISHIJIMA<sup>1,\*</sup> and Katsuhiko SUZUKI<sup>2</sup>
<sup>1</sup>Laboratory for Protein Crystallography and Laboratory for CryoEM Structural Biology, Institute for Protein Research, Osaka University. 3-2 Yamadaoka, Suita, Osaka,565-0871, Japan
<sup>2</sup> Analysis and Evaluation Department, Hikari Engineering Service Inc. 1-17-26 Ichibancho, Sendai Aoba-ku, Miyagi, 980-0811, Japan

### 概要:

ノズル振り子型レーザー支援微粒子ジェット法により AI 基板に形成された微粒子(SiC/h-BN/M(M:グラファイト,ダイヤモンド,グラフェン)) 膜について(Si, B, N, C, O) K吸収端近傍構造測定を行い,化学状態(化合物生成と膜表面の酸化・還元作用)及び SiC/h-BN 微粒子膜の h-BN の配向状態を明らかにした。成膜プロセスでレーザー照射による SiC 以外の他の化合物等に基本的に変質はないことが確認された。SiC の一部が SiOx へ酸化され、B、N と C からなる酸化物が微量に検出された。更に,X 線入射角度依存性からノズル振り子型の膜形成法により形成した膜の配向性が制御出来る可能性が示唆された。

#### Abstract:

The chemical state and crystal oriental state have been studied by XAFS measurements for (Si, B, N, C, O) K-edge in SiC/h-BN/M (M: Graphite, Diamond, Graphene) powder films formed on AI substrate by a laser assisted micro powder jetting (LAMPJ) method of the nozzle swing movement type. It has been confirmed that qualities of film are basically unchanged by the heat from a laser irradiation and the kinetic energy of powder jet. On the other hand, partial surface of SiC particle is slightly oxidized to SiO<sub>x</sub> and it has been clarified that the particle size and the shape of the allotrope of C elements, and laser irradiation influence the level of the oxidation and the reduction. It has been confirmed that the h-BN orientation of the formed film could be controlled by the LAMPJ method of the nozzle swing movement type.

<u>キーワード</u>:レーザー照射、マイクロ・ナノ微粒子、h-BNの配向性、化合物生成、酸化・還元作用

## 1 <u>はじめに</u>

マイクロ微粒子やナノ微粒子による機能性膜形成 方法として、湿式のスプレー塗装やインクジェット 法が知られている<sup>1)</sup>。湿式の膜形成方法では容易に 膜が形成され簡便な方法であるが、膜形成に長い乾 燥時間が必要とされまた形成した膜が剥離しやすい という問題がみられる。一方、真空蒸着法等に代表 される乾式の膜形成方法では、膜形成装置が高価で ありまた真空排気に時間を要するが膜の形成は短時 間に行う事が出来る。この中でも乾式で短時間に堅 牢な膜を形成する方法として、PJD(Powder Jet Deposition)法が開発されており<sup>2)</sup>、構成が簡単で ありかつ安価な方法として、アパタイト微粒子を使 った歯の治療等へも応用されている。 最近、この PJD 法を改良した高焼結性膜形成法と してレーザーを援用した微粒子ジェット(Laser Assisted Micro Powder Jetting: LAMPJ)法により<sup>3</sup>、 高品質(厚み、領域形成膜の領域を広げる)と共に 膜の多結晶構造を制御する技術により、形成膜の機 能性を拡げる開発を進められている<sup>4)</sup>。

今回、高度化された LAMPJ 技術により微粒子機 能性膜を作成し、多結晶構造の結晶配向性や化学状態(酸化・還元作用や化合物生成)の形成プロセス による影響を調査するため、高エネルギー加速器研 究機構物質構造科学研究所フォトンファクトリにお いて軟 X 線 吸収微細構造(s-XAFS)測定を BL11A 及び BL11B にて行った。

#### 2 実験

#### < 試料 >

A1 基板上への膜形成のため、レーザー光からエ ネルギーを吸収し易い SiC を基本に熱伝導性の向上 とレーザー援用照射による還元効果を期待してグラ ファイト,ダイヤモンドやグラフェンを添加した。 SiC を基本微粒子として、h-BN, グラファイト、ダ イヤモンドやグラフェンの微粒子を適量混合しボー ルミル機で混合後成膜を行う。

- ① SiC(粒状 約 2 [µm])
- ② SiC + h-BN (シート状約 1[µm])
- ③ SiC + グラファイト (シート状約 5[µm])
- ④ SiC + ダイヤモンド(粒状約 2[µm]/ 6[µm])
- ⑤ SiC + グラフェン (シート状 約 10[µm]

< 成膜法 >

図1に膜形成方法を示す。LAMPJ 法にノズル振 り子運動機構を加えて高度化する事により、膜形成 領域を拡げ焼結膜の多結晶構造を制御する。酸化等 の化学変化を抑制すべくキャリアガスとして Ar ガ スを使用し、レーザー光 ( $\lambda = 532[nm]$  CW 型: グ リーン)を 0.5 [W]ないし 1 [W]の出力で照射しなが ら成

膜を行った。



図1:LAMPJ法の成膜構成の概要

#### <測定>

XAFS 測定	(軟 X 線吸収微	(細構	[造]	
Oビーム	ライン BL-11A	:	BCNO	K吸収端
Oビーム	ライン BL-11B	:	SiK吸	収端

高真空 室温での測定測定 全電子収量法

### 3 結果および考察

図 2 に LAMPJ 法でのレーザー出力影響について SiC 膜で調べた結果を示す。Si の K 吸収端の XAFS 測定により得られる X 線吸収端近傍スペクトル (XANES)の形状はβ-SiC の結果とほとんど同じ である事から 成膜時の高速ジェット噴射により AI 基板への衝突やレーザー照射による劇的な化学変化 や結晶構造の変化は起きていない事がわかる。一方 で、Li 等 <sup>5</sup>による a-Si と方珪石の結晶の混在具合に 関するデータや Khatami 等 <sup>6</sup>の SiC のデータの(Si) K 吸収端近傍構造スペクトルと比較すると, 1842 [eV] 付近、1852~1854 [eV]、1864 [eV]付近の波高の減少 はレーザー照射の大きさが大きくなるに従いβ-SiC から僅かに一部が SiO<sub>x</sub>に変化し増大したためと考え られ, 1849[eV]付近のピークの僅かな低エネルギー 側へシフトも Isomura 等 <sup>7</sup>により SiC 界面への SiO<sub>2</sub> の生成に起因していると考えられる。



図2: SiC 膜の(Si) K 吸収端近傍構造結果.

次に SiC と h-BN の 2 種混合微粒子を使用して AI 基板上にレーザー出力 0.5[W]で成膜した膜の(B) K 吸収端近傍構造測定の結果を図 3 に示す。

 $1s \rightarrow \pi^*$ 遷移及び  $1s \rightarrow \sigma^*$ 遷移に由来する 2 つの ピークエネルギー値は h-BN の結果と同等の結果で あることから,形成プロセスで他のほとんどは化合 物に変質していないことが確認されたが, 194[nm]付 近に B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>のピークに相当する小さなピークがある ことから一部酸化していることが分った.



図 3: SiC60at.%/h-BN40at.%,レーザー0.5[W]形成膜 (B)K吸収端近傍構造測定結果.

レーザー出力 1 [W]と 2 倍にして照射して成膜した SiC 60at. % / h-BN 40at. % 微粒子膜に対して配向性を確認する測定を行った結果を図 4 に示す。



図 4: SiC60at.% / h-BN40at.%, レーザー1[W]形成膜 (B)K-edgeのXANESのX線入射角変化結果.

図4の結果は、試料膜に対してX線の入射角度変 化を示しており、いずれの角度でも194[eV]付近に 酸化物 B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>の大きなピークが見られる。この結果 は、より大きなレーザー出力が照射されたために酸 化が進んだことを示し1[W]出力は大きすぎるとい える。

スペクトルには BxOv や BNxOv<sup>8</sup>に起因すると考え られるピークが形成されていると共に図3と図4の 203[eV]~205[eV]付近にピークの変化が見られるが、  $B_x C_v N_z^{9}$ ,あるいは $B_2 O_3$ の生成と考えられる。更に、 X線の試料面への入射角度変化について,90°,75° 60°,45°の角度で測定した。図4には90°と45° のπ\*を基点にした結果を示している。図から分る ように相対的に σ\*結合による構造が 90°から低角 度になるに従いピーク値も減少する結果が得られた。 その角度変化から h-BN の熱伝導性が大きい a 軸が 試料面に水平に配向しているように推察される.し かし方位角に関してランダム配向と考え平均化した 式と比較すると角度変化からの予想からかなりずれ た結果になっている。これはノズルの振り子運動に より形成した膜であること、X線の照射領域が試料 回転治具の中心から僅かにずれていたため測定領域 が中心から周辺領域に移動し、中心から周辺部分の 配向も反映された結果になったことが起因している と考えられる。任意性は伴うがシミュレーションし て再現出来るようであり、レーザー顕微鏡の観察結 果とも傾向が符合している。ノズル振り子運動によ る成膜は、h-BN は白色微粒子でレーザー熱の影響 はほとんど受けないので, レーザー無しで h-BN 単体 で成膜すると a 軸が試料の表面に垂直配向している 様子が AFM 観察から推察されており、今後 SiC 微 粒子の配分の h-BN の配向垂直に与える影響を調べ る必要がある。

SiC/h-BN 微粒子膜や SiC/h-BN/ダイヤモンド(粒 径 2µm もしくは 6µm: 15%もしくは 25%) 微粒子 膜の(N) K-edge での XAFS 測定を行った結果からは、 ダイヤモンドの粒径及び混合量の違いによる XANES スペクトルはほとんど大きな違いは見られ なかった。

またグラファイトとダイヤモンド微粒子単体及び SiC/h-BN 混合微粒子膜, SiC/h-BN にダイヤモンドの 含有量と粒径の違う混合微粒子膜のレーザー照射の 有無による(C) K-edge の XANES 測定も実施し、 SiC/h-BN 微粒子膜、SiC/h-BN/ダイヤモンド微粒子 膜において現れた 285[eV]、 303~305[eV]付近の複 数のピークは BxCy と BxCyNz のピーク値 <sup>8</sup>とも酷似 しており、これらはレーザーや微粒子の運動エネル ギーによる生成に起因して生じたと考えられる。

図5に還元材用微粒子の粒径とレーザーの有無の 影響について調べた(O)K-edge の XAES 測定結果を 示す。比較のため、グラファイト粉も測定しており、 酸化物はガス化するのでピークはないことが確認出 来ている. 測定結果の 533[eV]近傍は非架橋酸素に由 来し、537[ev]近傍は架橋酸素イオンに由来するピー クで, 544 [eV]近傍は SiOx に由来するピークと考え られ SiC 微粒子の表面の一部が酸化していることを 示唆している。ダイヤモンドの粒径が大きい方が、 SiOx の発生が多いためか、ピークの波高が大きい結 果であった。小さい粒径の微粒子は比表面積が大き くなるので、還元効果が大きく作用するのに対し粒 径が大きい場合 SiC 微粒子との接触面積が小さくな り SiOxの発生が多くなり大きなピークが得られたと 考えられる。XANES の結果は粒径の大きい方がレ ーザーは酸化を促進し、粒径の小さい方が還元は促 進され酸化が抑止されたように見える。粒径が小さ いと膜内の空隙が小さくなるので SiC 微粒子が酸素 との接触面積が少なくなり、ダイヤモンドの 熱伝導 性が大きい事から還元効果を促進させたとも推測さ れる。



図5: Diamond含有膜の(O)K-edgeのXANES 結果の粒径・レーザー出力との関係.

次に,還元剤となる同素体物質の形状の酸化・還 元作用の違いを明らかにするため,含有の違いを測 定した結果を図6に示した。



図 6 : SiC/h-BN/M 膜の(O)K-edge の XANES 結果。M=ダイヤモンド、グラフェン、グラ ファイト

使用したグラフェンは、1.6 [nm]程度の厚さで,辺 10 [µm]程度のシート状であり、SiC 微粒子を包み 込む結果、還元効果がより多く作用し SiOx の生成 が抑えられ,るが、ダイヤモンド微粒子は,20 面体 形状であり,面接触と言うより点接触し易いので,

酸化作用が大きく働き、SiO<sub>x</sub>が多く形成されたことを示していると考えられる。

グラファイト粉末は、SEM観察では薄片形状になっており硬く SiC 微粒子を包み込む状態にはなり難く接触面積が意外に少ない事から還元作用より酸化作用が大きくなりその結果ダイヤモンド微粒子と同様の効果しか効かなかったと推測された。

このように、SiC と還元材の形状が酸化・還元に大 きく作用していることが XAFS 測定の XANES の結 果から明らかになった。Si と還元材の大きさや形状 の組み合わせを調査し還元方法を見いだし、有効な 酸化抑制方法を見いだす必要がある。酸化・還元作 用についてマイクロ・ナノレベルからの測定が有効 であることが分った。

4 <u>まとめ</u>

高度化したノズル振り子型レーザー援用微粒子ジェット法により SiC/h-BN/M(M:グラファイト,ダイヤモンド、グラフェン)微粒子膜を AI 基板上に作成した。作成した微粒子膜について XAFS 測定を行い構成元素 Si, B, N, C, Oの K-吸収端にける XANES を比較した。

 (B) K吸収端測定から生成膜ではレーザー照射 と微粒子の試料面での衝突による熱エネルギーに起 因する B<sub>x</sub>C<sub>y</sub>, BCN 系の化合物が生成されたと考えら れる。

また、X線角度依存性の測定から h-BN の配向 が h-BN の a 軸が基板に水平に近い状態でありノズ ル振り子型の成膜法によるシステマテックな形成膜 状態が影響していると考えられる。

(O) K 吸収端測定から酸化物として SiO<sub>x</sub> が主な生成物であり、熱伝導性向上のため添加したグラファ

イト,ダイヤモンドやグラフェンは還元材としても 機能し、これらは同素体であることから粒径、形状 により還元作用に大きな違いが生じていることが判 明した.

(**B**, **N**) **K**吸収端測定から、**B**<sub>2</sub>**O**<sub>3</sub>、**BN**<sub>x</sub>**O**<sub>y</sub>、**B**<sub>x</sub>**O**<sub>y</sub>の 微量形成が示唆された。

#### 謝辞

本研究は高エネルギー加速器研究機構の北島義典 講師及び雨宮健太教授の多大なるご支援ご助力とご 協力のもと実施されました.ここに感謝の意を表し ます.また,本実験は,天田財団助成金及びみやぎ産業 振興機構の産学連携助成金のプロジェクト創出研究 会補助金の支援により実施された.

参考文献

- [1] J. Akedo and M. Lebedev, Jpn. J. Appl. Phys. 38(1999)5397.
- [2] N. Yoshiwara, T. Kuriyagawa, Y. Yasutomo and K. Ogawa, Int. Conf. Leading Edge Manufacturing in 21<sup>st</sup> Century, 2005, 833.
- [3] K. Suzuki, M. Miura, A. Konno, K. Miura, T. Yuzawa, M. Watanabe and T. Kuriyagawa: Jpn. J. Appl. Phys. 49 (2010) 06GN09-1~4.
- [4] K. Suzuki, T. Satoh, K. Otomo, D. Yamakawa, T. Omori,

M. Takeda, K. Sato, N. Ishikawa, I. Homma, E. Kaneda,

S. Koyama and T. Kuriyagawa, MNC2019, 30P-6-13

in Hiroshima Japan.

- [5] D. Li,M. Bancroft,M. Kasrai,M. E. Fleft,R. A. Secco, X. H. Feng,K. H. Tan,B. X. Yang, American Mineral. 79 (1994) 622~632.
- [6] Z. Khatami, Lyndia Bleczewski, J. J. Neville, and P. Mascher, ECS J. Solid State Science and Technology, 9 (2020) 083002.
- [7] N. Isomura, T. Nonaka and Y. Watanabe, R & D Rev. of Toyota 50 (2019) 11-17.
- [8] K.A. Simonov, N.A. Vinogradov, M. L. Ng, A.S. Vinogradov, N. Mårtensson, A.B. Preobrajenski, Sur. Sci. 606 (2012) 564.
- [9] R. Gago, I. Jiménez, and J. M. Albella, Appl. Phys. Lett. 78, (2001)3430.

成果発表状況

レーザー援用微粒子ジェット法のノズル振り子型 による XAFS による成膜状態研究として, 投稿準備 中.

\* m.y.nishijima@protein.osaka-u.ac.jp